

## 제품보증서

모델명 : ProLami 3306D  
보증기간 : 20 년 월 일 ~ 20 년 월 일 까지  
(구입일로부터 1년)  
구입처 : \_\_\_\_\_  
주소 : \_\_\_\_\_  
회사명 : \_\_\_\_\_ 부서 : \_\_\_\_\_  
판매자 : 카피어랜드(주) 우편번호 : 10832  
주소 : 경기도 파주시 파주읍 둔유2로 76  
전화 : 1544-6798 팩스 : 031)696-9901  
담당자 : \_\_\_\_\_

### 보증규정

- 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다.
- 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 보상수리를 1년간 해드립니다.
- 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다.  
(무상수리 제외시 유상수리해 드립니다.)
  - 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장.
  - 고장의 원인이 본기기 이외에 외부요인에 의한 경우.  
(천재지변 시 / 정격전압을 사용하지 않았을 경우 등)
  - 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우.
  - 구입 후 운반이나 이동시의 고장일 경우.
  - 본 보증서의 제시가 없는 경우.
- 본 상품에 대한 보증수리 이외에 수리비는 실비로 합니다.
- 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.

### 애프터 서비스 신청

- 애프터 서비스 이용시 보증서를 요구할 수 있습니다.  
보증서의 제시가 없을 경우 무상수리가 불가능한 경우가 있습니다.
- 애프터 서비스 센터로 문의 후 택배를 이용하여 발송해 주시기 바랍니다.
- 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며 유상수리를 원칙으로 합니다.

A/S Tel : 1544-6798(내선3)

 카피어랜드(주) 

LAMINATOR MACHINE

# ProLami

## DCL-3306D

### 사용 설명서

- 디지털 방식
- 6롤의 안전한 코팅



 카피어랜드(주)

## 1. 제원

히팅방식	석영관
롤러 총 개	히팅롤러 4개, 프레스롤러 2개
구동모터	12V DC모터
코팅속도	최대 분당 1300mm
최대 코팅 폭	340mm
최대 투입 두께	3mm (80mic~ 300mic)
소비전력	1000W, 5A
정격전압	110V~230V, 50/60Hz
가열시간	5분 30초
가열온도	0℃~160℃(현재온도 실시간 표시)
표시방식	LCD표시 방식(백라이트 4색-청, 녹, 백, 적)
크기	550×270×140mm
무게	14kg

## 2. 전기와 안전에 대한 주의사항

1. 제원에 맞는 정격 전압에 연결되어야 합니다.
2. 피복이 벗겨졌거나, 외관상 손상이 있는 코드를 사용하지 마십시오.  
(화재, 감전의 원인이 됩니다.)
3. 지정된 전류량(5A)에 미치지 않는 전선이나 커넥터를 사용하지 마십시오.  
(화재의 원인이 됩니다.)
4. 벡타이, 스카프, 긴 머리카락 등 기계에 말려들어갈 위험이 있으니 투입구에 들어가지 않도록 주의하십시오.  
(기기 내부로 말려들어감으로 인해 큰 상해를 입을 수 있습니다.)
5. 반드시 실내에서 사용하시기 바라며, 통풍이 잘 되지 않는 곳과 습기가 많은 곳을 피하여 설치하십시오.
6. 기기에 물을 묻히거나, 물기 있는 손으로 조작하지 마십시오.  
(감전사고가 일어날 수 있습니다.)
7. 반드시 어린이의 손이 닿지 않는 곳에서 보관, 사용하십시오.
8. 상단의 커버를 서비스 센터의 안내 없이 열지 마시기 바라며, 이상 발생 시 작동을 중지하신 후 A/S센터로 문의하시기 바랍니다.
9. 콘센트에 가까운 곳에 설치하여 사용에 용의하도록 하시기 바라며, 기기를 이동하여 설치하실 경우에는 전원 선을 반드시 분리한 후 이동해 주시기 바랍니다.
10. 떨어트리거나 던지지 마십시오.

 롤러 가열시 1초 간격으로 점등	 롤러 회전시 점등
 팬 회전시 점등	 역회전시 점등
 롤러속도	Time: 88888 사용시간 누적기능
Overheating 롤러 과열시 점등	 설정한 온도가 표시됨
Stand by... 예열버튼 작동시에 점등	Ready 설정한 온도에 도달하면 경고음과 함께 표시
Cold COLD 버튼 작동시에 점등	Temperature 888℃ 실시간 현재 온도 표시

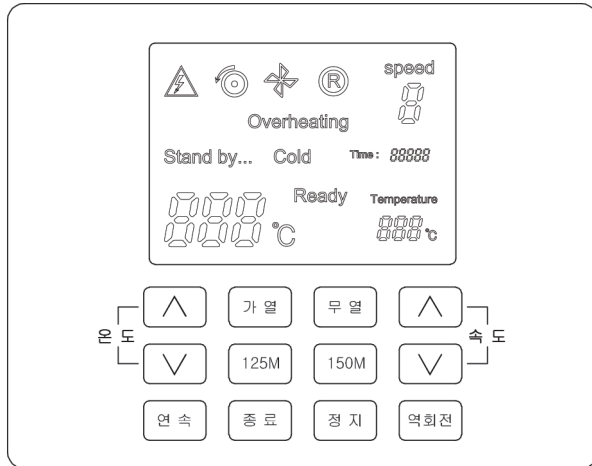
## 8. 문제 발생 시 대처방법

발생문제	발생원인	해결방법
전원이 들어오지 않는다.	- 전원 콘센트가 연결되어 있지 않음 - 전원 스위치가 내려가 있음	- 전원 콘센트가 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. - 전원 스위치가 내려가 있는지 확인하십시오.
소음이 발생된다.	- 기어가 부드럽게 연결되어 있지 않음	- 사용을 중지하신 후 A/S센터로 문의바랍니다.
코팅물에 기포가 생기거나 구부러지는 현상이 일어난다.	- 코팅물의 두께에 대비해 설정 온도가 높음	- 설정 온도를 낮추거나, 설정 속도를 올려 코팅 필름에 가해지는 열을 낮춥니다.
온도조절이 되지 않는다.	- 키 버튼이 버튼커버에 걸려있음	- 키 버튼을 살짝 움직여서 꺼냅니다.
코팅물의 접착이 제대로 이루어지지 않았다.	- 코팅물의 두께에 대비해 설정 온도가 낮음 - 코팅필름에 내용물이 올바르게 끼워지지 않음	- 얇은 종이를 사용하거나, 설정 온도를 높여 코팅하십시오. - 코팅필름에 내용물을 올바르게 끼웁니다.
코팅물이 투입되지 않는다.	- 모터가 회전하지 않음 - 기어에 손상이 생김 - 내부에 코팅물이 말려있음	- 롤러가 회전하지 않아 과열되어 손상이 일어날 수 있으므로 사용을 중지하신 후 A/S센터로 문의 바랍니다.
기계에서 타는 냄새와 연기가 난다.	- 롤러가 과열이 됨	- 롤러에 손상이 일어날 수 있으니 사용을 중지하신 후 A/S센터로 문의바랍니다.
코팅물이 롤러에 말렸다.	-코팅 필름을 반대로 투입함 - 잘라낸 코팅 필름을 사용함 - 코팅물의 두께에 대비해 설정 온도가 높음	- 완전히 말리지 않은 상태라면 역회전 버튼을 누르신 상태에서 코팅물을 당겨내어 제거합니다. - 코팅물이 완전히 말렸거나, 위와 같은 방법으로 시도했을 때 제거가 불가능하다면 A/S문의 바랍니다.

\* 그 밖의 문제가 발생한다면 A/S센터로 문의하십시오.

\* 본 기기를 임의로 분해, 조립하는 경우 무상기간 내에도 수리비용이 발생 될 수 있으니 유의바랍니다.

## 7. 디스플레이 및 제어판 설명



**온도 ▲▼** : 이 버튼을 눌러 적당한 온도를 맞춥니다. 설정 가능 온도 범위는 0~160°C 입니다.

**속도 ▲▼** : 이 버튼을 눌러 적당한 속도를 맞춥니다. 설정 가능 속도 범위는 1~F입니다. (15단계)

**가열** : 일반 라미네이팅을 하실때 사용합니다.

**무열** : 콜드 라미네이팅을 하실때 사용합니다.

※ 메모리 기능은 다음과 같습니다.

HOT	100°C	Speed 5	재설정 불가능
125M	120°C	Speed 4	횟수에 관계없이 설정가능
150M	130°C	Speed 3	횟수에 관계없이 설정가능
연속	115°C	Speed 2	횟수에 관계없이 설정가능

-메모리기능 설정시 원하는속도와 온도를 설정하신후 저장하실 버튼 (125M, 130M, 연속 중 한가지)을 3초간 눌러주십시오.

**정지** : 롤러회전을 정지시킵니다.

**역회전** : 롤러를 역회전 시킵니다.

**종료** : 작업을 마무리할때 사용하여 종료버튼을 약 3초간 누르고 있으면 기능이 설정됩니다.

**Auto off 기능** : 버튼 조작이 없는 경우 2시간 후에 전원이 자동으로 종료 기능으로 전환됩니다.

## 3. 사용상 주의사항

- 본 기기의 최대사양(두께, 속도, 온도 등)으로 지속적인 사용이 이루어질 경우 기기에 무리가 생겨 고장의 원인이 될 수 있습니다.
- 장시간 공회전 상태로 방치할 경우 본 기기에 무리가 생길 수 있습니다. 사용하지 않을 때에는 반드시 전원을 종료해 주시기 바랍니다.
- 작동 중 만약의 상황을 대비하여 반드시 사용자가 기기 앞에 대기하며 코팅물이 잘 배출되어 지는지 확인하여야 합니다.
- 칼, 가위 등 날카로운 도구를 사용할 경우 롤러에 손상이 생길 수 있으며, 롤러 손상으로 인하여 코팅 품질에 영향을 줄 수 있습니다.
- 빈 필름 혹은 잘라낸 조각 필름을 사용할 경우 필름이 롤러에 말릴 수 있기 때문에 사용하지 마십시오. 피치 못 할 사용이 필요할 경우에는 캐리어로 감싸 말림을 방지한 후 사용하시기 바랍니다.
- 반드시 필름의 불합된 부분으로 투입하십시오. 필름의 방향이 틀릴 경우 필름이 롤러에 말릴 수 있습니다.
- 지속적인 고온 코팅으로 인해 필름의 접착물질이 롤러 표면에 묻게 되어 코팅 품질에 영향이 생길 수 있습니다. 이때는 롤러의 세척이 필요하며 A/S센터로 문의하시기 바랍니다.
- PP, PVC, 아크릴 등 열에 의하여 변형이 일어날 수 있는 물질을 투입할 경우 고장의 원인이 될 수 있습니다. 반드시 코팅용도로 사용하시기 바라며, 정격 코팅필름을 사용하시기 바랍니다.
- 부채질, 선풍기, 에어컨 등 기기에 직접적으로 바람이 쐬어질 경우 온도에 영향을 줄 수 있습니다.

### 보조 받침대 장착 방법

- ① 필름투입구에 끼어있는 보조받침대를 뺍니다.
- ② 받침대의 구멍과 나사의 위치를 맞추어 끼웁니다.
- ③ 나사를 풀었다가 구멍에 맞추어 조립하면 완성됩니다.

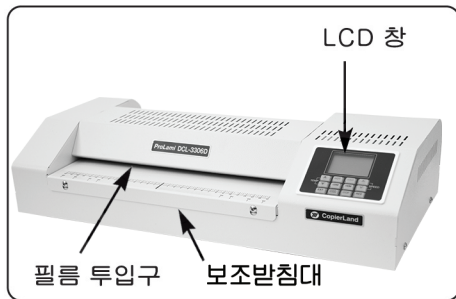


## 4. 라미네이팅 가이드

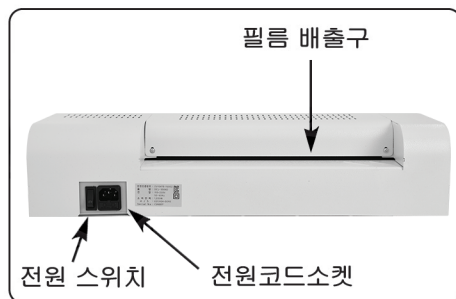
필름 두께 (mic)	내용물	캐리어가 없는 경우			캐리어가 있는 경우		
		온도 °C	속도		온도 °C	속도	
			A3	A4		A3	A4
75 ~ 100	Copy Paper (80gsm)	100	5	6	130	4	5
	Art Paper (120gsm)	100	4	5	130	4	5
	Hard Paper (200gsm)	100	3	4	130	3	4
125 ~ 150	Copy Paper (80gsm)	120	4	5	130	3	4
	Art Paper (120gsm)	120	3	4	140	3	4
	Hard Paper (200gsm)	130	3	4	140	2	3
175 ~ 250	Copy Paper (80gsm)	120	3	4	140	2	3
	Art Paper (120gsm)	140	2	2	150	2	3
	Hard Paper (200gsm)	150	1	2	150	1	2

\* 필름 내에 EVA만을 도포한 저온용 필름 사용시 온도를 15°C ~ 20°C 정도로 낮추시길 바랍니다.  
 \* 본 표는 참고용으로 사용하시길 바라며, 작업환경에 따라서 온도, 속도의 조절이 필요할 수 있습니다.  
 \* 버튼 조작이 없는 경우 2시간 후에 전원이 자동으로 종료 기능으로 전환됩니다.

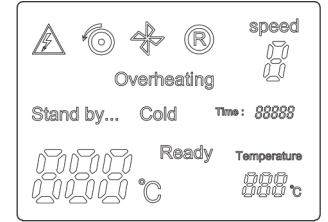
## 5. 제품 상세 설명



\*보조받침대를 설치하여 사용할 수 있습니다.(구성품에 포함)



## 6. 사용방법



1. 스위치를 켜십시오.
2. 가열 버튼을 누르세요.  
필름 100MIC 에 최초 세팅 값은 100°C, 5 입니다.  
핫 모드 아이콘이 깜빡입니다.
3. 세팅 온도에 다다르면 READY가 켜지며, 신호음이 3회 울립니다.  
라미네이팅을 시작하세요.

### ⚠ 경고

필름의 막힌 쪽을 반드시 앞으로 투입하시길 바라며, 필름을 잘라서 사용하지 마십시오.  
필름의 방향이 틀리거나 잘린 필름을 사용하실 경우 필름이 롤러에 말리게 됩니다.  
코팅용도 이외에는 사용하지 마십시오.

### 4. 온도변경

코팅 상태에 따라 온도를 올리거나 내릴 수 있습니다. (0 ~ 160°C)

### 5. 속도 변경

코팅 상태에 따라 속도를 올리거나 내릴 수 있습니다. (1 ~ 15단계)



### 6. 작업 종료 방법

종료 버튼을 3초간 누릅니다.  
그럼 표시창에 OFF가 뜨면서 기능을 시작합니다.  
그리고 온도가 60°C까지 내려가면 자동으로 전원이 꺼집니다.  
신호음은 별도로 울리지 않습니다.  
P.C.B에 전원이 공급되지 않는 안전한 OFF상태입니다.  
완전한 종료를 원하시면 기계 뒷쪽에 있는 전원스위치를 차단하시면 됩니다.

### ⚠ 경고

작업 종료시에는 절대로 스위치를 먼저 내리면 안됩니다.  
반드시 위의 종료방법을 지켜주십시오. 그렇지 않으면 롤러가 과열되어 파손될 수 있습니다.

### 참고

버튼 조작이 없는 경우 2시간 후에 전원이 자동으로 종료 기능으로 전환됩니다.

### 8. 콜드 라미네이팅

무열 버튼을 누릅니다.  
COLD, READY 가 켜지고 신호음이 3회 울리면 작업을 시작하십시오.  
(반드시 콜드 필름을 사용하십시오.)  
내용물의 손상이 걱정된다면, 콜드 라미네이팅을 하십시오.

\* 작업중 대기시에는 온도 70°, 속도 2를 권장합니다.